###### Etude de cas :

Dans ce cas on va voir un gestionnaire de magasin qui se sert des quantités de matières

premières utilisées l'année précédente. La compagnie pour laquelle il travaille utilise 10 MP

dont voici les valeurs employées, arrondies aux milliers de dirhams près :

### A = 20 B = 30

### C = 3 D = 1

### E = 0 F = 80

### G = 16 H = 95

### I = 32 J = 23

Effectuer l'analyse ABC en utilisant le tableau ( 1 )ci dessous

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Article** | **Rang** | **Utilisation**  **(millier de Dhs)** | **Valeur**  **cumulative** | **Valeur**  **cumulative (%)** | **Nombre**  **d'articles (%)** | **Catégorie** |
|  | 1  2 |  |  |  |  |  |
|  | 3  4  5  6 |  |  |  |  |  |
|  | 7  8  9  10 |  |  |  |  |  |

1

***SOLUTION :***

Tableau 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Article** | **Rang** | **Utilisation**  **(millier de Dhs)** | **Valeur**  **cumulative** | **Valeur**  **cumulative (%)** | **Nombre**  **d'articles (%)** | **Catégorie** |
| H  F | 1  2 | 95  80 | 95  175 | 31,67  58,33 | 10  20 | A |
| I  B  J  A | 3  4  5  6 | 32  30  23  20 | 207  237  260  280 | 69,00  79,00  86,67  93,33 | 30  40  50  60 | B |
| G  C  D  E | 7  8  9  10 | 16  3  1  0 | 296  299  300  300 | 98,67  99,67  100,00  100,00 | 70  80  90  100 | C |

Courbe ABC



C

B

A

2

**Méthode du double casier**

Une méthode fréquemment utilisée pour le contrôle des articles de catégorie A et celle

dite du **double casier**. Comme son nom l'indique, les stocks sont stockés en deux

casiers et le préposé aux stocks retire d'abord les articles requis du premier casier.

Une fois ce casier est vide et avant même d'entamer le second, le préposé doit

s'empresser d'expédier au service d'approvisionnement la fiche déjà remplie, posée sur

le dessus du second casier. Ce système n'est efficace que si on l'applique tel quel, ce

qui ne s'avère pas toujours possible en raison de l'urgence de certaines situations.

Fig. 1

Stock de sécurité

Demande durant le délai de réapprovisionnement

Point de réapprovisionnement

Demande avant de passer la commande suivante

CASIER A

CASIER B

L'avantage principal réside dans sa simplicité. Fait à noter, les compagnies dont le

système de contrôle des stocks est très serré peuvent se servir du système à double

casier en l'informatisant, ainsi, un message est imprimé dès qu'il est temps

3

de commander, c'est-à-dire dès que le point de réapprovisionnement est atteint.

La catégorie C comprend les articles considérés par les gestionnaires comme les

moins importants. Lorsque le critère de classification est le coût, il est possible que

certains articles importants mais peu coûteux soient classés dans la catégorie C.

Leur valeur plus faible permet une plus grande marge d'erreur dans la prévision de

la demande et un contrôle moins étroit sur la quantité en stock.

la catégorie B regroupe les articles qui ne sont pas assez important comme

la catégorie A, mais qui sont quand même plus important que la catégorie C.

4